

HYGHSPIN DF – Die hygienische Hochdruck- Schraubenspindelpumpe.



- Differenzdruck bis 50 bar
- Doppelflutig
- Außengelagert
- Berührungs- und abriebfrei
- Axiale produktschonende Förderung



Hochdruckanwendungen im Fokus.

Wie die gesamte HYGHSPIN-Baureihe entspricht auch das doppelflutige Hochdruckmodell HYGHSPIN DF den Konstruktionsprinzipien des Hygienic Design und erfüllt somit die Qualitätsanforderungen zum Einsatz in der Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik-, BioPharm- und Chemieindustrie.

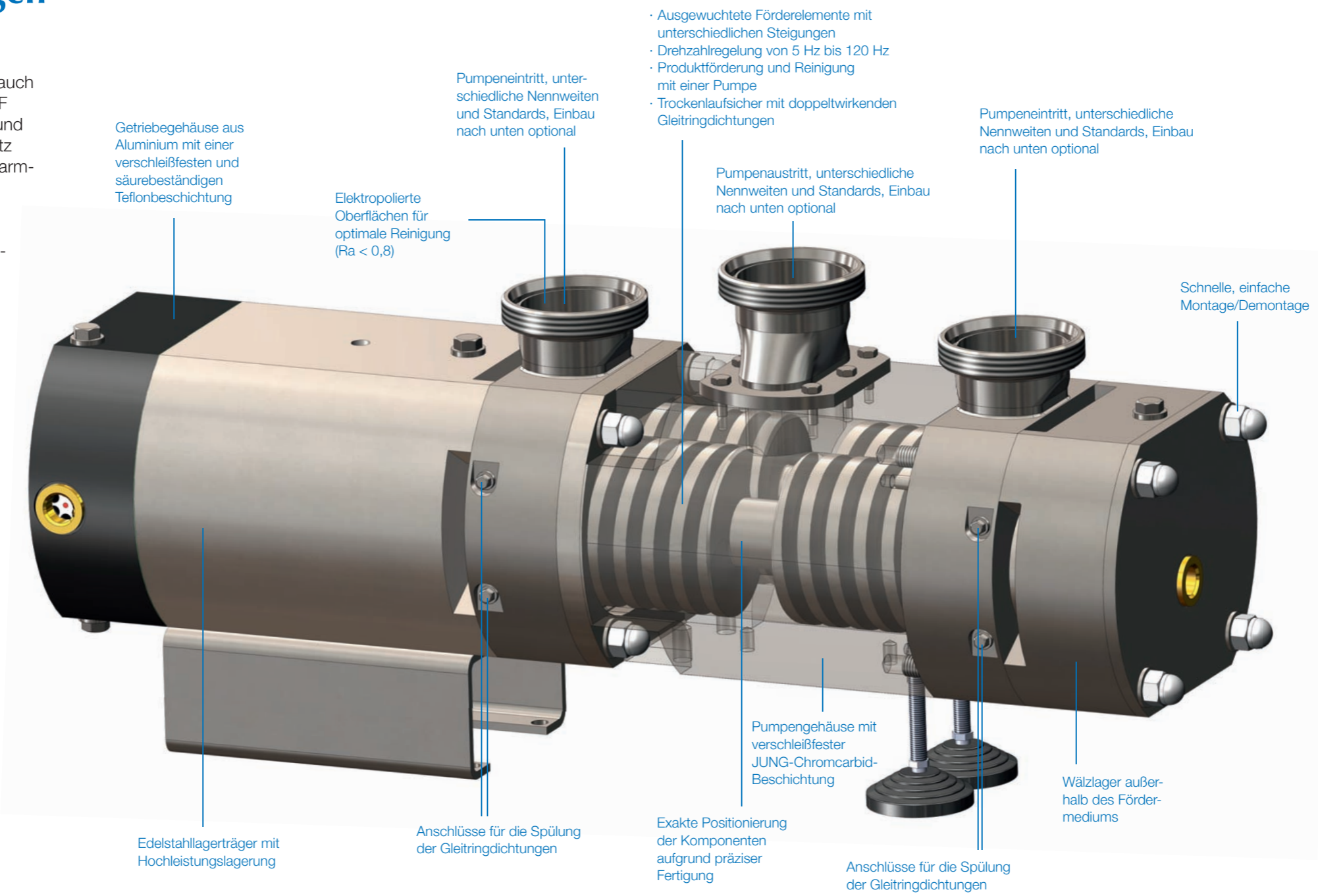
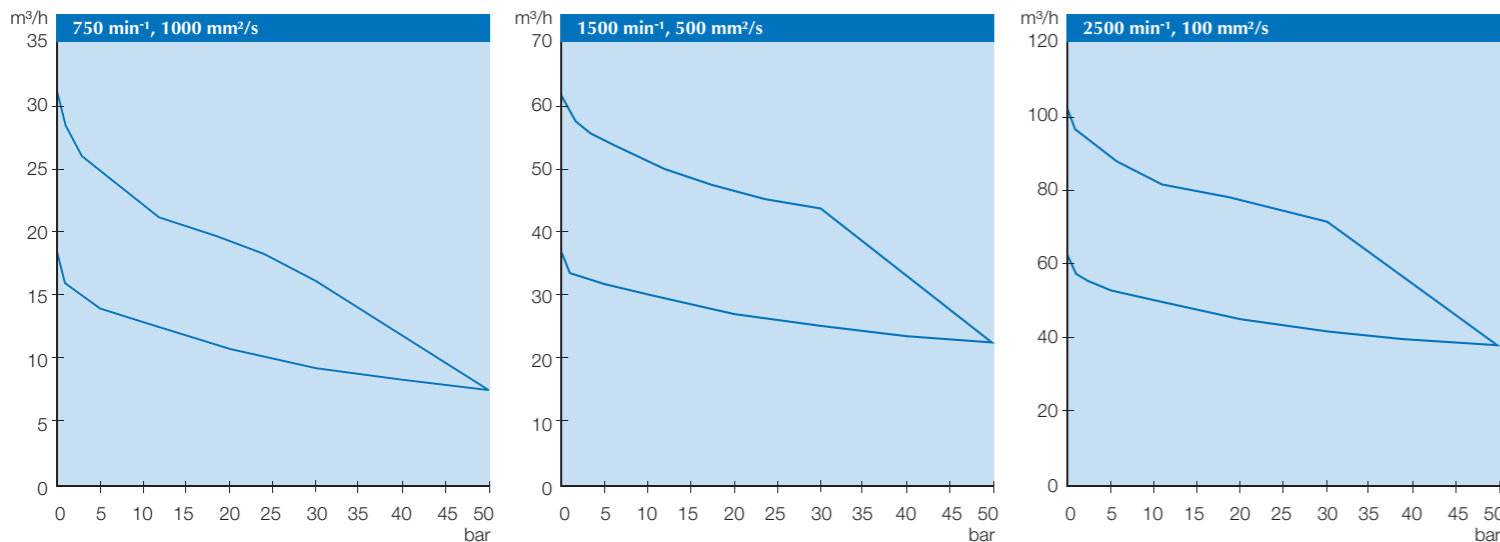
Für anspruchsvolle Förderaufgaben in Anlagen mit Wärmetauschern oder beim Einsatz von Filtrationsanlagen ist die HYGHSPIN DF erste Wahl. Die eigene Fertigung bietet Flexibilität und ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert.



Leistungsmerkmale.

- Differenzdrücke bis 50 bar
- Doppelflutig mit 2 Eintritten und 1 Austritt
- Außengelagert
- Keine Berührung der Fördererlemente und des Gehäuses bei hoher Druckdifferenz
- Axiale produktschonende Förderung
- Förderung von wässrigen und hochviskosen Medien
- Förderung von stückigen Gütern
- Förderung von gasbeladenen Medien
- Gleicher Einbauraum für doppelt- und einfachwirkende Gleitringdichtungen
- Hygienische Formringabdichtung – keine Toträume
- FDA zugelassene Elastomere in verschiedenen Qualitäten

Leistungsdaten.

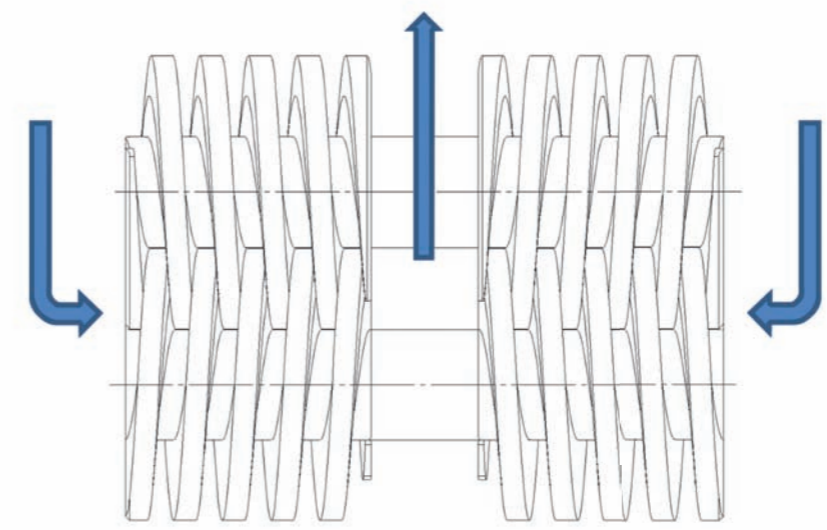


- Ausgewuchtete Fördererlemente mit unterschiedlichen Steigungen
- Drehzahlregelung von 5 Hz bis 120 Hz
- Produktförderung und Reinigung mit einer Pumpe
- Trockenlaufsicher mit doppeltwirkenden Gleitringdichtungen



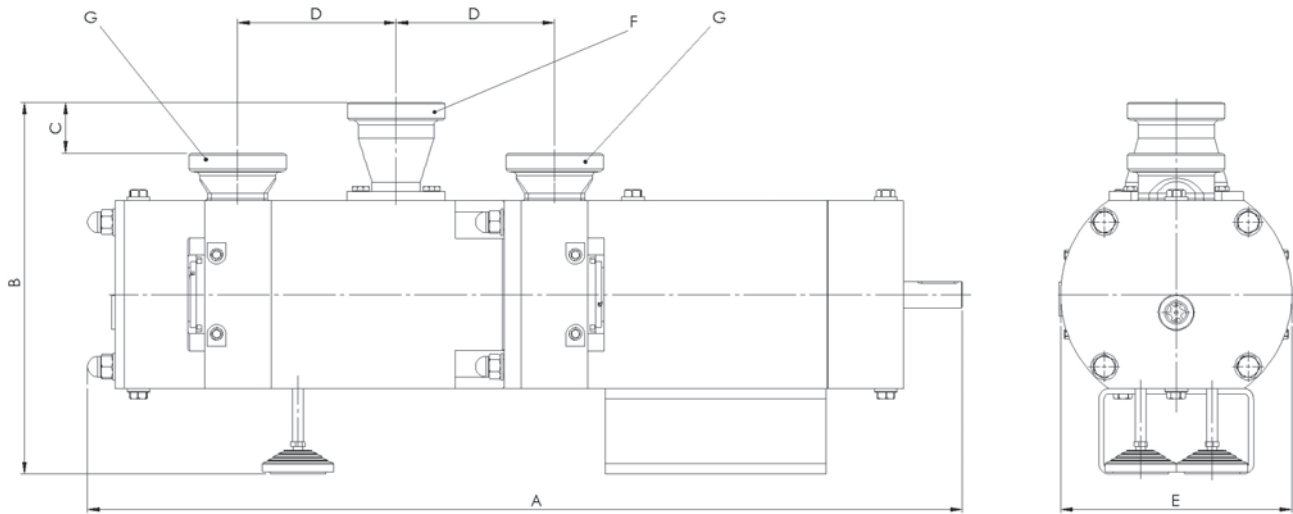
Eine Pumpe für viele Branchen.

- Getränkeindustrie
- Brauereien
- Feinkostindustrie
- Backwaren
- Süßwaren
- Molkereien u. Milchindustrie
- Fleischereien
- Kosmetik und Pharmazie
- Industrie



Technische Daten.

HYGHSPIN DF



Typ	Förderleistung	Max. Feststoff Ø	Baumaße (mm)					Eintritt	Austritt	Gewicht
			A	B	C	D	E			
HYGHSPIN 90DF	1 m³/h – 100 m³/h	19 mm	980	416	57	178	259	2" oder DN50 2,5" oder DN65	2,5" oder DN65 3" oder DN80	310 kg

Im Überblick.

Leistungsmerkmale	
Förderleistung	1 m³/h – 100 m³/h
Differenzdruck	bis 50 bar
Saugleistung	NPSHr bis 0,5 m
Viskosität	0,5 – 1.000.000 cSt
Produkttemperatur	-10 – 130° C, mit Ölkühler 160° C
Reinigungstemperatur	140° C
Sterilisationstemperatur	bis 145° C
Produktberührte Teile	1.4404 mit 3.1 Zeugnis (andere Werkstoffe auf Anfrage)
Elastomere	HNBR mit FDA-Zulassung (andere Elastomere auf Anfrage)



JUNG
PROCESS SYSTEMS

www.jung-process-systems.de

Jung Process Systems GmbH · Auweg 2 · 25495 Kummerfeld/Pinneberg
Tel.: +49(0)4101 / 79 58 140 · Fax: +49(0)4101 / 79 58 142 · info@jung-process-systems.de