

Технические и инженерные разработки для специальных областей применения. По требованию – серийная продукция или одиночные поставки.

Направляющие по чертежам заказчика

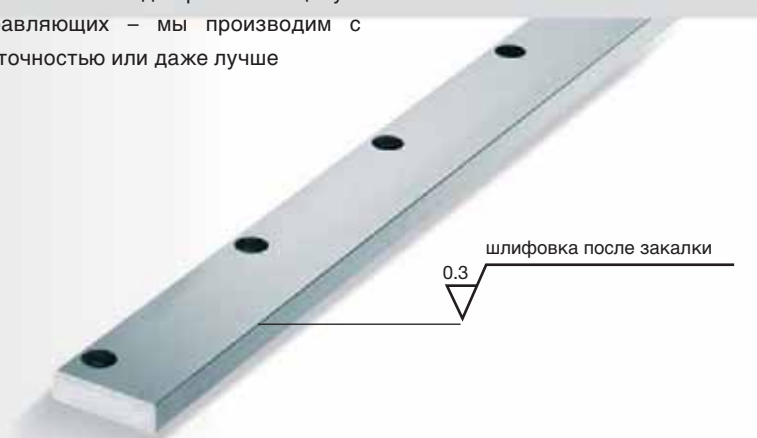
... для нас являются стандартом. Наши квалифицированные инженеры будут рады приехать к вам на предприятие обсудить оптимальное решение для ваших задач.

Обязательства по поставке

Мы гарантируем быстрый срок поставки для единичных экземпляров и фиксированный график производства для серийной продукции.

Запасные части для обновления станков

Когда требуется заменить один рельс или целую систему направляющих – мы производим с оригинальной точностью или даже лучше



Компания SCHNEEBERGER в мире.

Подразделения SCHNEEBERGER или технические дистрибьюторы предлагают полную техническую поддержку и сервис во многих промышленных странах.



SCHNEEBERGER – «Essentials for the Best!»

КАТАЛОГИ

MONORAIL и AMS
Направляющие качения
Опоры качения
Столы качения
MiniRail
Актуаторы



БРОШЮРЫ

NanoX
Микромодуль
Системы
Технология минерального литья
Специальные компоненты

КОМПАНИИ SCHNEEBERGER

ШВЕЙЦАРИЯ

SCHNEEBERGER AG
St. Urbanstrasse 12
4914 Roggwil/BE

Тел +41 62 918 41 11
Факс +41 62 918 41 00

E-Mail: info-ch@schneeberger.com
www.schneeberger.com

ГЕРМАНИЯ

SCHNEEBERGER GmbH
Gräfenau
75339 Höfen/Enz

Тел +49 7081 782 0
Факс +49 7081 782 124

E-Mail: info-d@schneeberger.com

ИТАЛИЯ

SCHNEEBERGER S.r.l.
Piazza Aldo Moro, 2
21018-Sesto Calende (VA)

Тел +39 0331 93 2010
Факс +39 0331 93 1655

E-Mail: info-i@schneeberger.com

США

SCHNEEBERGER Inc.
11 DeAngelo Drive
Bedford, MA 01730

Тел +1 781 271 0140
Факс +1 781 275 4749

E-Mail: info-usa@schneeberger.com

КИТАЙ

SCHNEEBERGER (Shanghai) Co., Ltd.
Rm 405, Victoria Business Building C, Nr. 96
Ronghua Rd.(E) Gubei New Area
201103 Shanghai

Тел +86 21 6209 0037 / 27
Факс +86 21 6209 0102

E-Mail: info-cn@schneeberger.com

SCHNEEBERGER MINERAL CASTING

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА

SCHNEEBERGER Mineralgusstechnik s.r.o
Prumyslový park 32/29
350 02 Cheb – Dolní Dvory

Тел +420 354 400 941
Факс +420 354 400 940

E-Mail: info-mineralguss@schneeberger.com

ОТДЕЛЫ СБЫТА SCHNEEBERGER

АВСТРИЯ

Моб.тел +43 67 6935 1035

E-Mail: info-a@schneeberger.com

БЕЛЬГИЯ, НИДЕРЛАНДЫ, ЛЮКСЕМБУРГ

Моб.тел +31 6 5326 3929

E-Mail: info-nl@schneeberger.com

DENMARK, SWEDEN

Моб.тел+31 6 5326 3929

E-Mail: info-nl@schneeberger.com

ФРАНЦИЯ

Моб.тел +33 6 0941 6269

E-Mail: info-f@schneeberger.com

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Моб.тел +44 77 8814 5645

E-Mail: info-uk@schneeberger.com

ИЗРАИЛЬ

Моб.тел +972 5 0551 7920

E-Mail: info-il@schneeberger.com

КОРЕЯ

Моб.тел +82 1 6202 0971

E-Mail: info-k@schneeberger.com

ПОЛЬША, СЛОВАКИЯ, ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА

Моб.тел+420 6 0278 4077

E-Mail: info-cz@schneeberger.com

РОССИЯ, УКРАИНА, БЕЛАРУСЬ

Моб.тел +7 985 960 85 53
Моб.тел +38 050 407 6789
Моб.тел +37 529 860 0410

E-Mail: info-ru@schneeberger.com

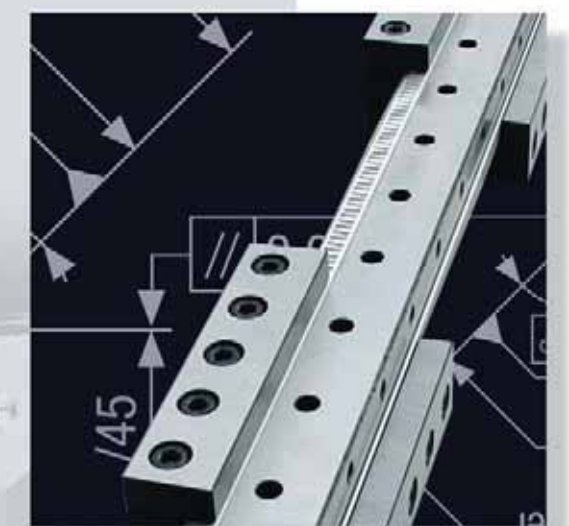
ИСПАНИЯ, ПОРТУГАЛИЯ

Моб.тел +34 6 4991 9740

E-Mail: info-es@schneeberger.com

15/12/2009  тел.: +38 0542 612-112

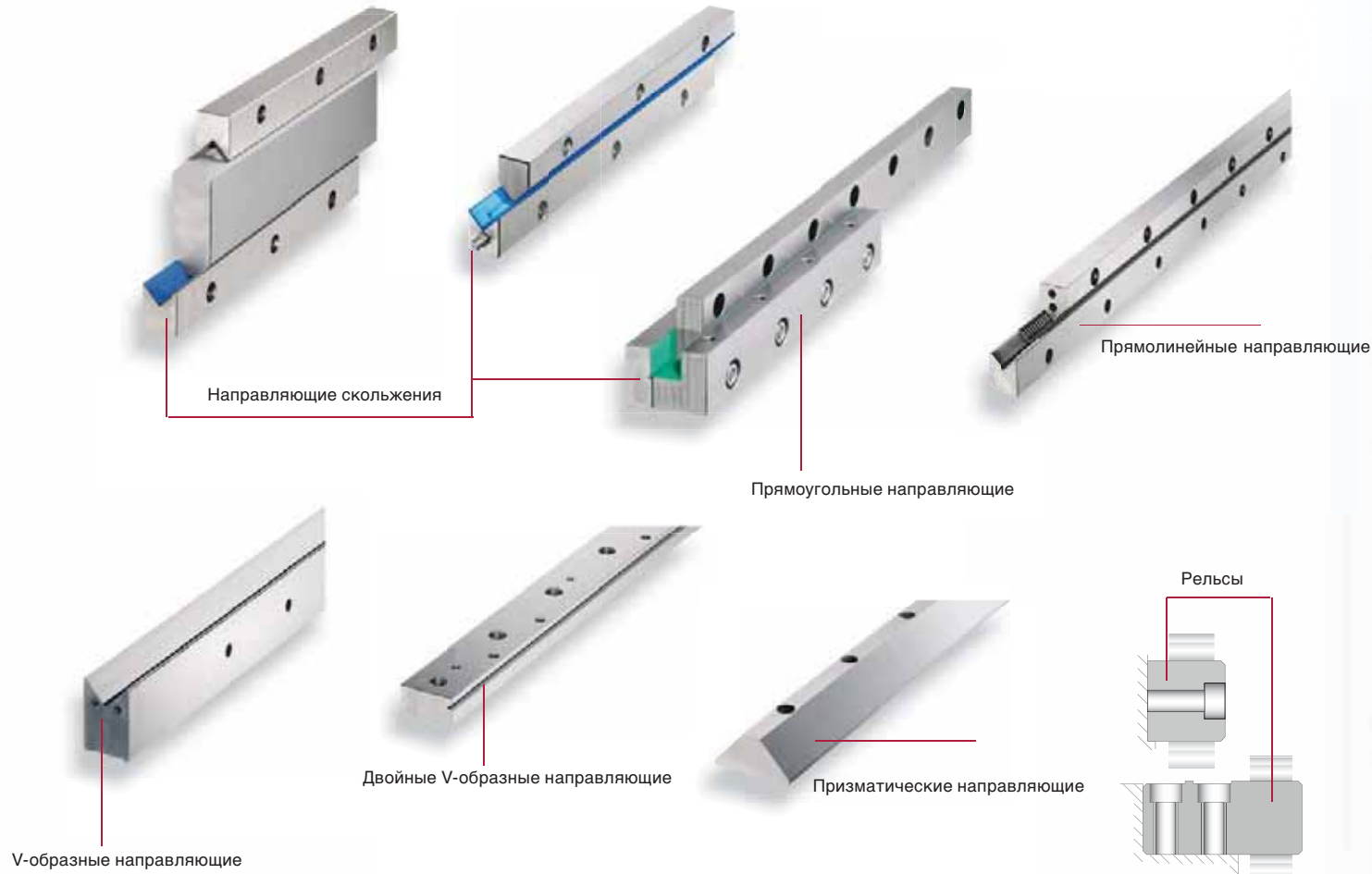
SCHNEEBERGER
LINEAR TECHNOLOGY



Специальные компоненты по спецификации заказчика



Компетентность в роликовых элементах и направляющих скольжения, в профильных рельсах и зубчатых рейках



Склад сырья
Для уменьшения сроков поставки мы организовали внушительный склад материалов, регулярно пополняемый поставщиками стали.

Рельсы отрезаны по нужной длине.

Фрезерование и зубофрезерование
Все профили рельса обрабатываются. Фрезерование и зубофрезерование зависит от толщины слоя, который должен быть снят.

Сверление
Мы сверлим рельс с компенсатором ошибки шага для осуществления корректного процесса закаливания. Как результат рельс может быть легко смонтирован.

Объемная закалка
Является нашим основным преимуществом. Направляющие с толщиной до 55 мм могут быть закалены объемно.

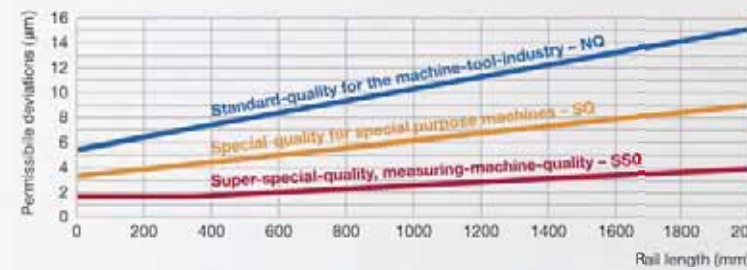
Закаливание и резкое охлаждение рельсов до 3 метров
Объемная закалка делает рельсы более устойчивыми и более прямолинейными. Рельсы с объемной закалкой также могут быть перешлифованы.

От стандартной точности до классов точности измерительных машин... универсальные стыки для больших длин

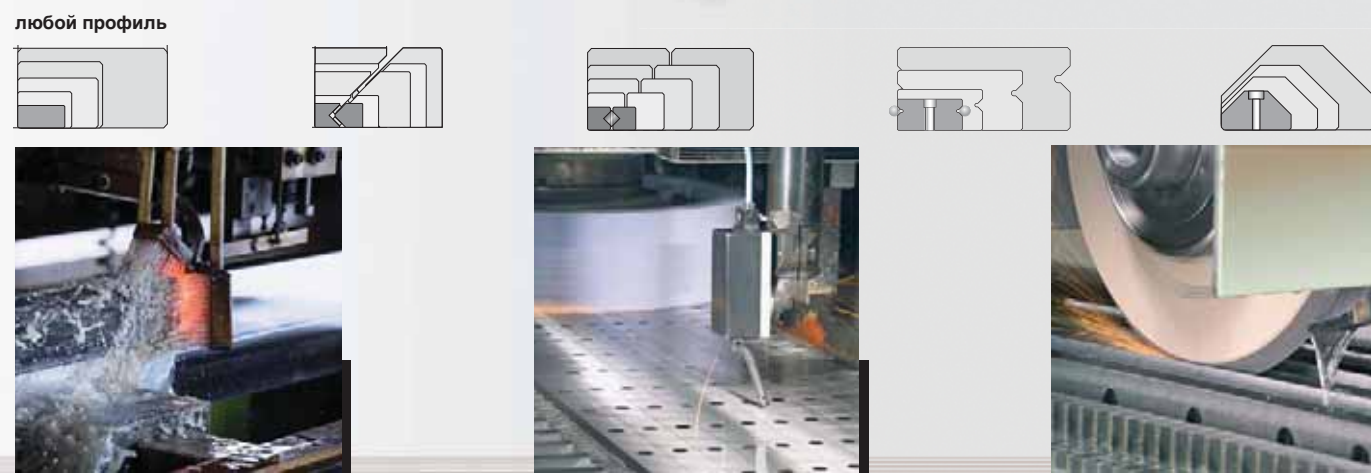
Современные, технически оснащенные производственные мощности, специализирующие на производстве направляющих и зубчатых реек:

- Для металлообработки, автоматизации, деревообработки, электронных и измерительных устройств.
- В различных стандартных исполнениях для единичных направляющих до серийной партии.
- В качестве заменяемых частей для модернизации станков, где запасные части более не доступны от первоначального производителя.

Группа компаний SCHNEEBERGER имеет в своем распоряжении громадный накопленный опыт своих сотрудников, гибкие производственные мощности и различные инновационные разработки.



Точности параллельности



Поверхностная закалка
Наиболее интересна при увеличенном профиле, как при и больших длинах. Только требуемая часть поверхности прокаливается.

Поверхностная закалка и резкое охлаждение рельсов до 6 метров
Более длинный единственный рельс означает, что количество стыков может быть уменьшено. Лучшие параметры точности соблюдаются на шаге отверстий.

Затем сталь отпускается и закаляется.
Процесс закалки приводит к внутреннему напряжению стали. Аккуратный отпуск избавляет от подобных напряжений, не влияя на твердость.

... аккуратно выравнивается
Для подготовки к эффективной шлифовке рельсы термически и/или механически выравниваются.

шлифованные края для уменьшения стыков в длинном сборном рельсе

Максимальная длина одного рельса:
- при поверхностной закалке до 6000 мм
- при объемной закалке до 3000 мм

Зубчатые рейки, в том числе встроены в направляющие, по спецификации заказчика



Зубчатые рейки, в том числе встроены в направляющие

- Метрический или модульный стандарт
- До модуля 16
- Прямозубые или косозубые
- Закалка и отпуск, нитрированный или поверхностно закаленный, индуктивная или объемная закалка
- Отфрезерованы или прошлифованы
- Максимальная длина в целом рельсе: 3000 мм
- Бесконечное количество стыков для больших длин



Эффективная предварительная шлифовка
Перекрестный штрих, нанесенный под высоким давлением, положительно влияет на высокую прямолинейность рельсы в незакрепленном состоянии. Поверхность обрабатывается до Ra = 1.0 µm. Параллельность < 0,03 мм/м.

Финишная шлифовка
Для прямых и угловых стыков в длинной системе рельс производится с эффективной многоуровневой настройкой.

Прецизионная окончательная шлифовка
Прецизионная шлифовка – это главное преимущество компании SCHNEEBERGER. Нарботанные навыки за 30 лет опыта производства позволяют нам достичь особо высокого уровня точности обработки поверхности до Ra = 0,3µm.

Покртытия и материалы скольжения
Предлагаются покрытия для твердости, для коррозионной устойчивости или для эстетического вида; а также направляющие скольжения с различными полосами из пластика или из другого материала, уменьшающими трение по стали.

Зубчатые рейки
В зависимости от нагрузок зубчатые рейки закаливаются либо объемно, либо поверхностно, либо только по зубцам, либо нитрируются, либо закаливаются и отпускаются.

Фрезерование и/или шлифовка
Требуемая точность достигается при возможной шлифовке зубьев после фрезерования. Лучшее качество Q6.

Лучшее качество по стандарту Q5

Индивидуальная смежная погрешность шага fr = 0,008мм

Накопленная погрешность шага Fr = 0,025мм/300мм

Маркировка
Для прослеживания и контроля на складе все направляющие маркируются лазером. Стыки маркируются особыми идентификационными номерами.

Контроль качества
Для того, чтобы удостовериться, что продукт отвечает высокому уровню качества SCHNEEBERGER, вся продукция перед отгрузкой проходит через полную и строгую проверку по качеству.